



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AD07.B.05166/22

Серия **RU** № **0360119**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12 корпус 2 литер А, помещения № 6-9. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10AD07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velessert.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЦИС ТЕХНОЛОГИЯ"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141402, Россия, Московская область, городской округ города Химки, город Химки, улица Ленинградская, дом 29, этаж 8, помещение 8, комната 810  
Основной государственный регистрационный номер 1095047003303.  
Телефон: 74954824444 Адрес электронной почты: info@acis.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Censtar science & technology corp., ltd.  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No.4, Xuesong Road, High-tech development Zone, Zhengzhou

**ПРОДУКЦИЯ** Насосы погружные CENSTAR, исполнений: CSSP(M)075 X<sub>1</sub> X<sub>2</sub> X<sub>3</sub>, CSSP(M)150 X<sub>1</sub> X<sub>2</sub> X<sub>3</sub>, CSSP(M)200 X<sub>1</sub> X<sub>2</sub> X<sub>3</sub>  
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0872064, 0872065). Продукция изготовлена в соответствии с стандартом предприятия Q/ZXJ 03-123-2018, по технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах.  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8413702100, 8413702900

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

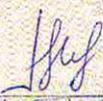
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 6688ИЛПМВ от 25.10.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 21.09.2022 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» технической документации: стандарта предприятия, руководства по эксплуатации, оценки опасностей воспламенения, чертежей  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок службы не более 10 лет, срок хранения не более 10 лет, хранить при температуре от 5°C до 25°C и относительной влажности воздуха менее 70%. Беречь эластомерные детали от света, особенно от прямых солнечных лучей, а также от воздействия кислорода и озона. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0872064, 0872065.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 28.10.2022 **ПО** 27.10.2027  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)  
  
(подпись)



Родзина Галина Александровна (ф.и.о.)  
Хорнужий Павел Михайлович (ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AД07.B.05166/22

Серия **RU** № **0872064**

### 1. Назначение оборудования и область применения

Сертификат соответствия распространяется на Насосы погружные CENSTAR, исполнений: CSSP(M)075 X<sub>1</sub> X<sub>2</sub> X<sub>3</sub>, CSSP(M)150 X<sub>1</sub> X<sub>2</sub> X<sub>3</sub>, CSSP(M)200 X<sub>1</sub> X<sub>2</sub> X<sub>3</sub> (далее «насосы CENSTAR»)

Насосы CENSTAR используются в качестве силового агрегата для перекачивания нефтепродуктов и жидкого топлива на топливораздаточные колонки АЗС.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений класса 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, погружная часть насоса используется в зоне помещений класса 0 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011

Структура условного обозначения насосов CENSTAR:

CSSP(M)-XXX X <sub>1</sub> X <sub>2</sub> X <sub>3</sub>	
где:	CS – Наименование торговой марки;
	SP – Погружной насос;
	(M) – Моторно-насосный блок;
	XXX – Номинальная мощность, х0,01 л.с.;
	X <sub>1</sub> – исполнение;
	X <sub>2</sub> – Напряжение питания, В;
	X <sub>3</sub> – исполнение;

### 2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Насосы CENSTAR состоят из погружной части (герметичный электродвигатель и N-ступенчатая турбина), соединительной трубы и головной части – пакер/коллектора (вакуумный клапан в сборе, обратный клапан в сборе, коробка пускового конденсатора, распределительная коробка, кабельный ввод) регулируемой или фиксированной длины, соединенного соосно с моторно-насосным блоком. Все блоки насосного агрегата соединены последовательно, размещаются вдоль одной продольной оси. Заземление насоса осуществляется при помощи отдельной жилы питающего кабеля.

Перекачиваемое топливо протекает последовательно, через насос, электродвигатель, трубопровод, и гидравлическое отделение блока подключений.

Статор электродвигателя имеет собственную оболочку, внутренняя поверхность которой образует с ротором кольцевой зазор. Снаружи ротор окружен дополнительной рубашкой, также образующей с внешней поверхностью кольцевой зазор. Через кольцевые зазоры протекает перекачиваемая среда.

Трубопровод конструктивно состоит из внутренней и внешней труб. Во внутренней трубе располагаются провода для подачи питания на электропривод и температурный выключатель. Через зазор между внешней и внутренней трубой протекает перекачиваемая среда.

Блок подключений состоит из гидравлической части и элементов подключения электрических цепей. Гидравлическая часть представляет собой: обратный запорный клапан, перепускной клапан.

Погружной насос нагнетает топливо до определенного давления (выше атмосферного) с помощью N-ступенчатой турбины, приводимой в действие двигателем, и подает топливо на выходной патрубок под действием разности давлений. Обратный клапан в сборе может не только стабилизировать давление на выходе, но и предотвратить утечку топлива благодаря легкому сбросу давления во время подъема насоса для технического обслуживания. Топливная линия в головной части насоса сконструирована таким образом, чтобы минимизировать потери давления топлива на выходе из насоса и максимизировать эффективный поток.

На корпусе насосов CENSTAR имеется предупредительная надпись: «Не открывать под напряжением».

Взрывозащищенность насосов CENSTAR достигается за счет заключения электрических частей насоса в герметичную оболочку со степенью защиты от внешних воздействий IP X8, ограничением температуры электродвигателя 84 градуса Цельсия с помощью теплового реле, заключения головы насоса во взрывонепроницаемую оболочку, которые выдерживают давление взрыва и, совместно с электрическими средствами защиты, исключают передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду по ГОСТ IEC 60079-1-2013.

Более подробное описание конструкции и модификаций насосов CENSTAR приведены в соответствующем Руководстве по эксплуатации. Основные технические характеристики насосов CENSTAR представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Основные технические характеристики насосов CENSTAR.

Наименование характеристики, единица измерения	Модель CSSP(M)075	Модель CSSP(M)150	Модель CSSP(M)200
Производительность, Литров / мин.	200 - 228	240 - 304	340 - 380
Максимальная высота подъема, м		22	
Номинальные напряжения, В		220 / 380	
Номинальная мощность, кВт	0,55	1,1	1,5
Синхронная скорость вращения, об./мин		2850	
Частота, Гц		50	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Родзиев Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Хоружий Павел Михайлович

(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AД07.B.05166/22

Серия **RU** № **0872065**

Степень защиты от внешних воздействий, по ГОСТ 14254-96	IP68
Класс изоляции	Н
Габаритные размеры, мм	
Длина насоса	От 598 до 3700
Размер насоса	От 220 до 300
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С	от -20 до +40
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Маркировка взрывозащиты	<b>Ex</b> 0/1 Ex d s IIB T4 Ga/Gb X

Взрывобезопасность насосов CENSTAR обеспечивается применением взрывозащищенных компонентов и выполнением: общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019, требований вида взрывозащиты специальный «s» по ГОСТ 22782.3, вида взрывозащиты взрывонепроницаемая оболочка «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2013.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

### 3. Насосы погружные CENSTAR соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31610.0-2019	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ IEC 60079-1-2011	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемые оболочки "d"".
ГОСТ 22782.3-77	Электрооборудование взрывозащищенное со специальным видом взрывозащиты.

### 4. Маркировка

На заводских табличках, расположенных на корпусе погружных насосов CENSTAR наносится маркировка, включающая следующие данные:

- наименование изготовителя;
  - условное обозначение изделия;
  - маркировку взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности согласно таблице 2.1;
  - диапазон температур окружающей среды при эксплуатации согласно таблице 2.1;
  - единый знак обращения продукции на рынке ЕАЭС;
  - номер сертификата соответствия;
  - наименование органа, выдавшего сертификат;
- и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

### 5. Специальные условия применения

Знак «X» в маркировке взрывозащиты указывает на то, что оборудование имеет следующие специальные условия применения:

- при работе насосов во взрывоопасной среде, в цепь управления должны быть подключены датчики контроля температуры обмоток статора и понижении уровня топлива до минимально допустимого значения – ниже уровня верхнего фланца электродвигателя;
- при эксплуатации насосов, необходимо обеспечить минимальное погружение в соответствии с Руководством по эксплуатации, потребитель должен обеспечить контроль уровня жидкости, чтобы избежать «сухого хода насоса»;
- все модели электронасосов и связанное с ними оборудование должны устанавливаться в соответствии с требованиями по монтажу. Смотри Руководство по эксплуатации;
- при монтаже и техническом обслуживании электронасосов, во избежание опасности возгорания от фрикционных искр, образующихся при трении или соударении деталей, необходимо использовать инструменты, не создающие искр от механических ударов согласно Руководствам по эксплуатации;
- моторно-насосный блок и функциональные компоненты системы не подлежат ремонту, а подлежат замене на соответствующий блок или компонент от производителя в случае повреждения или выхода из строя.
- при эксплуатации необходимо обеспечить надежное заземление насосного агрегата;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*



Подписан Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Хорунжий Павел Михайлович

(Ф.И.О.)